

HWI.150EL G

Elévateur pour bobines électrique



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Charge maximale	150 kg
Usage	interne
Poids machine	130 kg
Alimentation	24 V
Batteries (x2)	AGM 12 V – 35 Ah (5 h)
Chargeur de batterie	100 ÷ 240 V
Dimensions des roues arrière	Ø 125 x 40 mm
Dimensions des roues avant	Ø 50 x 40 mm

Caractéristiques techniques de l'élévateur

L1 – Encombrement MAX	1317 mm
L2 – L'Encombrement MIN	1080 mm
L3 – Largeur	585 mm
H1 – Hauteur minimale	1785 mm
H2 – Hauteur base avant	75 mm
H3 – Hauteur maximale levage bobine	2500 mm
H4 – Hauteur maximale	3100 mm

Caractéristiques techniques des bobines relevables

B1 – Diamètre externe maximal	500 mm
B2 – Diamètre interne (MIN/MAX)	75/150 mm
B3 – Longueur (MIN/MAX)	450/800 mm

